

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1343-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1343 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Reber Metallbau AG
Zurlindenstr. 17
CH – 4133 Pratteln

Herstellerwerk(e): Reber Metallbau AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Zurlindenstr. 17
CH – 4133 Pratteln

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Cyrill Buser, 20.02.1966, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Markus Mösch, 24.11.1958, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

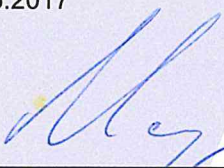
Gültigkeitsbeginn: 07.04.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 07.04.2019

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 07.10.2019 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq 20\text{mm}$, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq 30\text{ mm}$

Ort/Datum: Essen, den 13.06.2017


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

